

智能装备领域需求信息表

序号	需求名称	需求简介
1	智能制造在滤棒关键工序中的研究与应用	本项目围绕物联网+大数据、质量数据与设备参数相关性分析、建模输出闭环控制、原材料自动供给、自动换料、质量缺陷自动检测剔除等几方面展开系统策划，开展智能制造在滤棒关键工艺中的应用与研究。
2	超高压深冷设备结构优化	结构设计，要求密封性强。
3	厚度达 100cm 的激光线切割、铸铁型材水平连铸及成套技术	厚度达 100cm 的激光线切割、铸铁型材水平连铸及成套技术，通过水平连续铸造方法，生产出铸铁型材的一整套技术。避免常规铸造产生的铸造缺陷，充分实现铁渣分离，故铸铁型材不会出现夹渣、夹砂、砂眼、气孔待传统砂型铸造常见缺陷。
4	液压系统与控制系统光机电一体化高端装备	液压系统与控制系统光机电一体化高端运动控制装备和光机电一体化高端元器件检测装备。
5	全自动数控三辊卷板机的研发	全自动数控三辊卷板机的研发。
6	漆包扁线高附着力技术，铜铝带边部毛刺处理技术	漆包扁线高附着力技术，铜铝带边部毛刺处理技术。
7	工业用电智能化管理技术	工业用电智能化管理技术：1、智能化终端的应用程序设计；2、智能化管理的集成芯片的设计。
8	纵向闭式双点冲床关键参数理论验证	目前公司开发设计中的纵向闭式双点冲床关键参数需要理论验证：①机身的强度校核（有限元分析），主要是动应力状态下的强度；②主轴的强度校核；③飞轮的惯量分析。另外需要从结构入手简化装配工艺，达到最佳的产品质量要求。
9	不锈钢产品高效自动焊接设备（含配套工艺装备）	希望有一种自动焊接设备，能够对 6-12mm 的不锈钢壳体对接焊缝一次性熔透（不开坡口），允许间隙 0-1.5mm，允许错边量≤2mm，每套 60 万以内。
10	压力容器高效自动焊接设备	大型压力容器使用的中、厚钢板任何位置、面积、坡度较大的马鞍焊焊接工艺、方法或者自动化焊接设备。
11	先进的焊接设备	1、能力密度高，焊接熔深大、焊透性能好的焊接电源；2、适合单件或小批量多品种的自动化或程度高、能提高生产效率、降低劳动强度的焊接设备或工艺装备；3、性能优异、处于国内领先、优势明显的化工设备（如：节能、环保、节约材料等）。
12	液压油缸焊接技术、伺服控制技术	液压油缸焊接技术；液压机伺服控制技术。